

## La Escandella chooses Tecnofiliere

In Agost, twenty kilometres north-west of Alicante in Spain, La Escandella is starting up the world's largest roof tile factory.

The new Spanish plant will extend over an area of 25,000 square metres and produce annually 60 million pressed roof tiles or alternatively between 80 and 110 million extruded bent tiles. This outstanding production capacity is achieved using four 3-mould presses and two production lines devoted to extruded tiles.

Tecnofiliere, the only Italian company to have taken part in the project, supplied all the extruder dies for extrusion of bent tiles and pre-shaped two-dimensional bats.

To meet the extremely high output required, the bent tile extrusion dies were produced with four, five and six exits, a totally new configuration for the sector. The shaped bats are instead extruded vertically with double exit.

The Tecnofiliere order also included a die-washing machine and a complete set of four clay conveying heads, two of which (for bent tile extrusion) are equipped with integrated external braking. The photo shows the four-exit bent tile extrusion stage.



## La Escandella sceglie Tecnofiliere

*In Spagna, ad Agost, venti km a nord-ovest di Alicante, La Escandella sta avviando il più grande stabilimento al mondo per la produzione di tegole. Il nuovo impianto iberico, su di un'area di 25.000 metri quadrati, produrrà annualmente 60 milioni di tegole pressate, oppure, in alternativa, tra 80 e 110 milioni di coppi estrusi. Questa impressionante capacità pro-*

*duttiva è ottenuta mediante l'impiego di quattro presse e di due linee produttive per le tegole estruse.*

*Tecnofiliere, unica azienda italiana coinvolta nel progetto, ha fornito l'intero parco filiere destinato all'estrusione dei coppi e delle gallette presagomate bidimensionalmente.*

*Le filiere per l'estrusione dei coppi – a fronte della elevatissima richiesta produttiva – sono state realizzate, a seconda delle tipologie e delle dimensioni dei manufatti, a quattro, cinque e sei uscite: una configurazione assolutamente inusuale per l'intero settore. L'estrusione delle gallette sagomate, invece, avviene in verticale con doppia uscita. La fornitura Tecnofiliere ha incluso anche la specifica macchina lavafiliera, oltre ad un set completo di quattro bocche di convogliamento dell'argilla, di cui due, per l'estrusione dei coppi, dotate di frenatura esterna integrata. Nella foto, la fase di estrusione coppi a quattro uscite.*