

Later-Cer, competitiveness through innovation

Tiziano Manfredini - Università di Modena e Reggio Emilia (Italy)

Later-Cer, innovarsi per competere

Later-Cer, a historic Argentine group and leader in the building materials sector founded in 1994, consists of six companies: Later-Cer, Cerámica Quilmes, Palmar, Cerámica Cunmalleu, Cerámica Fanelli and Cerámica Cañuelas. The group's facilities extend over a total area of 112,000 sq.m with an output of 140,000 tons/month of bricks for masonry construction and 240,000 sq.m/month of paving elements, meeting 53% of the needs of the domestic market. Each factory uses its own raw materials with different characteristics that determine the plant configuration. Thanks to the entrepreneurial insight of the three founding partners, Claudio Farina, Angel di Benedetto and Sergio Cisillotto, the group has constantly pursued plant modernisation. The facilities and production plant have been constantly improved with a view to increasing output and raising the levels of quality in all stages of the process. The group has constantly devoted at-



Claudio Farina, chairman of Later-Cer
Claudio Farina, presidente Later-Cer



From left: Claudio Farina, Paolo Pedrielli, Edgardo Gioia, Angel di Benedetto (seated)

Later-Cer, storico gruppo argentino leader nel settore dei materiali da costruzione, fondato nel 1994, è composto da sei aziende: Later-Cer, Cerámica Quilmes, Palmar, Cerámica Cunmalleu, Cerámica Fanelli e Cerámica Cañuelas. Gli stabilimenti del gruppo si estendono su una superficie di 112.000 mq totali, con una produzione di 140.000 ton/mese di mattoni per costruzioni in muratura e 240.000 mq/mese per elementi da pavimento, arrivando a coprire il 53% del fabbisogno del mercato nazionale.

Ogni stabilimento utilizza una materia prima propria, con caratteristiche diverse, dalla quale dipende anche la configurazione impiantistica. Grazie alle capacità imprenditoriali di Claudio Farina, Angel di Benedetto e Sergio Cisillotto, i tre soci fondatori, il gruppo ha costantemente perseguito la strada della modernizzazione impiantistica. Il miglioramento degli stabilimenti e degli impianti produttivi è

sempre stato finalizzato a incrementare quantità e qualità in tut-



Fanelli - 18x18 cm hollow brick extrusion, 5 exits
Fanelli - estrusione forata 18x18 5 uscite



Fanelli - extrusion stage
Fanelli - fase estrusione



Latercer - dry ware handling
Latercer - movimentazione materiale secco

tention to rationalisation of thermal and electrical energy consumption in order to increase output volumes and keep down costs without sacrificing finished product quality. The group's strength is largely due to its foresight in acquiring equipment and facilities from the leading Italian and European suppliers. This has enabled it to establish ongoing relationships with reliable companies capable of providing continuous technical support. One of these is the Italian company Tecnofiliere, whose technology was adopted first by Later-Cer and subsequently by Cerámica Quilmes, Palmar Cordoba and Cerámica Fanelli. Over the years, Tecnofiliere has continuously supplied these companies with extruder dies for hollow blocks, loadbearing blocks and floor blocks, designing specific configurations for the individual needs of each manufacturing unit. Tecnofiliere has also supplied die-washing machines in both the old model TF800 and the new model TF 1000 EVO.

Although the die may appear to be a simple system, it is a crucial component of the manufacturing process. Numerous factors have to be monitored during extrusion, including the chemical and physical composition of the raw material, which must not undergo mineralogical variations; the degree of moisture, which must remain constant; and the production parameters (pressure, degree of filling, etc.).

te le fasi del processo. A ciò si aggiunge l'attenzione costante alla razionalizzazione dei consumi energetici, sia termici che elettrici, allo scopo di incrementare i volumi di produzione mantenendo bassi i costi senza sacrificare la qualità del prodotto finito.

La forza del gruppo risiede nella lungimiranza dimostrata acquisendo attrezzature e impianti dai fornitori più affidabili italiani ed europei. Ciò ha permesso di instaurare relazioni costanti con aziende solide in grado di fornire supporto tecnico con continuità. Tra queste Tecnofiliere, la cui tecnologia è stata dapprima adottata da Later-Cer e in seguito da Cerámica Quilmes, Palmar Cordoba e Cerámica Fanelli, alle quali l'azienda emiliana ha fornito in modo continuativo, nel corso degli anni, filiere per prodotti da forato, blocchi portanti e solai, studiando per ogni realtà produttiva specifiche configurazioni che rispondessero alle esigenze della fabbrica. Tecnofiliere ha inoltre fornito le macchine lavafiliera, sia del vecchio modello TF800 che del nuovo modello TF 1000 EVO.

La filiera, sistema apparentemente semplice, rappresenta un elemento primario per la produzione ottimale del manufatto. Molteplici sono i fattori che devono essere monitorati durante la trafilatura: la composizione chimico-fisica della materia prima che non deve subire variazioni mineralogiche, il grado di umidità che deve rimanere costante e i parametri di produzio-



Fanelli - die storage
Fanelli - stoccaggio filiere



Fanelli - kiln car stacker
Fanelli - impilatrice carri forno

The wide-exit extrusion technique has revolutionised heavy clay production methods as it allows for a considerable increase in hourly production capacity together with a high product quality standard and a significant reduction in specific energy consumption.

Thanks to its ongoing investments in technology, the Later-Cer group is now able to offer high-quality, high-performance products that meet the needs of an increasingly discerning and demanding market, as well as a wide range of product types and sizes for all construction requirements.

The Group member companies

Later-Cer S.A., founded in 1995 and based in Pilar (Buenos Aires), produces around 52,000 ton/month of hollow bricks for partition walls, bricks for loadbearing walls and floor blocks.

Cerámica Quilmes, based in Quilmes in the province of Buenos Aires, was founded in 1943. Majority owned by Later-Cer, the company produces around 24,000 tons/month of bricks.

Palmar Cordoba, in which Later-Cer has a 50% stake, owns three factories in Cordoba in the southeast of the country with a total production capacity of 25,000 ton/month. It controls Cerámica Cunmalleu located in the province of Rio Negro.

Cerámica Cunamalleu, which operates in the building materials sector, is based in Allen (Patagonia). In April 2005 the company began a factory refurbishing process that involved installing innovative new technologies on both the kilns and the dryers and increasing monthly production from 4,500 to 15,000 tons of clay products.

Cerámica Fanelli was founded in 1949 by a family of Italian immigrants who had settled in the city of La Plata. In 1973 the company began a major industrialisation process, evolving from artisanal production of solid bricks to industrial production of hollow bricks. Cerámica Fanelli is constantly expanding and developing its technology and now produces 30,000 ton/month.

Cerámica Cañuelas, based in Canuelas in the province of Buenos Aires, produces mainly pressed tiles with a production capacity of around 240,000 sq.m/month. (JF) 

ne (pressione, grado di riempimento, ecc.).

La tecnica di trafilatura a larghe uscite ha rivoluzionato radicalmente il modo di produrre nelle fornaci consentendo un notevole incremento della capacità produttiva oraria, assieme ad un elevato standard qualitativo del prodotto e a una sensibile diminuzione del consumo energetico specifico.

Il gruppo Later-Cer, grazie ai continui investimenti tecnologici è quindi in grado di offrire oggi, in presenza di un mercato sempre più attento ed esigente, prodotti performanti e di alta qualità; oltre a una vasta gamma di tipologie e formati per ogni esigenza costruttiva.



Le aziende del Gruppo

Later-Cer S.A., azienda fondata nel 1995, con sede a Pilar (Buenos Aires), produce circa 52.000 ton/mese tra mattoni forati per tramezze, mattoni per pareti portanti e solai.

Cerámica Quilmes, situata a Quilmes nella provincia di Buenos Aires, è stata fondata nel 1943. La società, detenuta in maggioranza da Later-Cer, produce circa 24.000 ton/mese di mattoni.

Palmar Cordoba, per il 50% di proprietà Later-Cer, possiede tre stabilimenti a Cordoba nel sud-est del Paese, con una capacità produttiva totale di 25.000 ton/mese. Controlla Cerámica Cunmalleu situata nella provincia di Rio Negro.

Cerámica Cunamalleu, attiva nel settore dei materiali da costruzione, è ubicata ad Allen (Patagonia). Ad aprile del 2005 l'azienda ha iniziato un processo di ristrutturazione dello stabilimento installando tecnologie innovative sia sui forni che sugli essiccatoi e portando la produzione mensile da 4.500 a 15.000 tonnellate di laterizio.

Cerámica Fanelli, fondata nel 1949 da una famiglia di immigrati italiani stabilitasi nella città di La Plata, nel 1973 avvia un importante processo di industrializzazione dello stabilimento passando dalla fabbricazione di mattoni pieni, fatti in maniera artigianale, alla produzione industriale di mattoni forati. Cerámica Fanelli, che produce oggi 30.000 ton/mese, è in crescita costante e in continuo sviluppo tecnologico.

Cerámica Cañuelas, situata a Canuelas, nella provincia di Buenos Aires, produce principalmente piastrelle pressate con una capacità produttiva di circa 240.000 mq/mese. 



Fanelli - dry ware unloading
Fanelli - scarico secco