

# Gruppo Kothali (Grecia): riferimento strategico per l'Europa Orientale

DI/BY T. CATELLANI  
TECNOFILIERE, NOVI DI MODENA (MO)

Il gruppo greco Kothali punta a diventare un riferimento significativo per l'industria dei laterizi nell'Europa Orientale grazie alla sua posizione strategica e alle fiorenti attività nel settore. Tra i vari impianti, quello di KE.B.E è il più recente; nato dalla necessità di completare la gamma di prodotti in laterizio per costruzioni, è equipaggiato con le migliori e più innovative attrezzature industriali oggi disponibili.

In seguito all'inarrestabile affermazione del mercato globale, è oramai sempre più significativo il ruolo svolto dai grandi gruppi industriali, capaci di rilevanti volumi produttivi.

Un esempio significativo di tale processo è rappresentato dal Gruppo Kothali, fondato nel 1935 da Stylianos Kothali a Chrysoupolis, nella provincia di Kavala, che possiede impianti industriali in tutta la Grecia Orientale, nella regione della Macedonia Orientale e della Tracia. La vicinanza dei confini con Macedonia, Bulgaria e Turchia fa di questa zona della Grecia un vero e proprio nodo strategico per la diffusione commerciale in tutta l'area balcanica. La breve distanza poi, dal porto di Salonicco assicura una notevole facilità di trasporto in tutti quei Paesi che si affacciano sul mar Mediterraneo.

Il Gruppo è attualmente composto da Kothali Ceramics S.A., con sede a Chrysoupolis, nella prefettura di Kavala, B.E.A.K. S.A., situata a Komotini, capoluogo della regione Macedonia Orientale e Tracia, e da Mavridi S.A., operante a Salonicco. Altre rilevanti



Stavros Kothali, Presidente e Amministratore Delegato del Gruppo Kothali, con la figlia Despoina Kothali.  
*Stavros Kothali, President and Managing Director of the Kothali Group, with his daughter Despoina Kothali.*

## THE KOTHALI GROUP (GREECE): A STRATEGIC REFERENCE IN THE EASTERN EUROPEAN MARKET

*The Kothali Group, Greece, aims at becoming a reference in the Eastern European building sector, for its strategic position and its many flourishing activities. Among the many plants run by the group, is also the K.E.B.E. plant, established recently with the aim of completing the offer of heavy clay products for the building sector; the plant has been equipped with the best, most up-to-date technical industrial solutions.*

*As a result of globalisation, large industrial groups with a large production capacity, have consolidated more and more their presence on the market.*

*An example of these groups, is the Kothali group, founded in 1935 by Stylianos Kothali in Chrysoupolis, in the province of Kavala; the groups runs and manages today productions plants all over the territory of Greece, in East Macedonia and Thrace. The geographical vicinity of this area of Greece with Macedonia, Bulgaria and Turkey make it a strategic crossroads for commerce and trade in the Balkan area. In addition to this, the near port of Thessaloniki facilitates transportation toward the Mediterranean countries.*

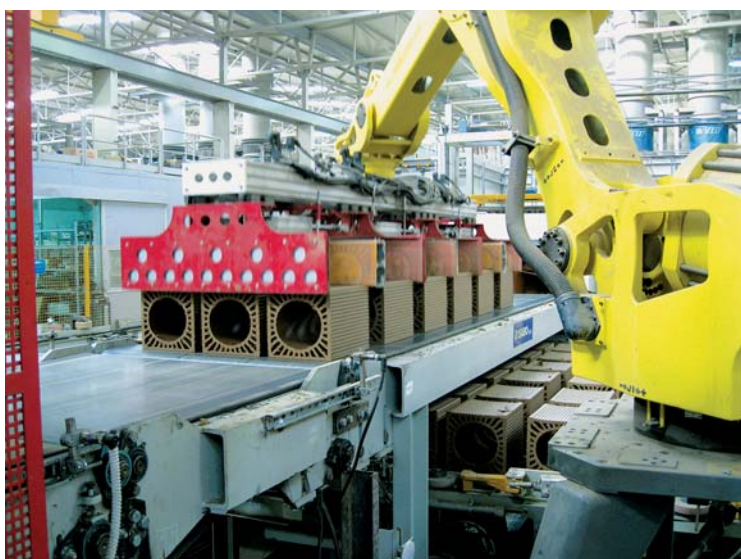
*The Group comprises today the following companies: Kothali Ceramics S.A. based in Chrysoupolis in the province of Kavala, B.E.A.K. S.A. based in Komotini, the capital town of East Macedonia and Thrace and Mavridi S.A. based in Thessaloniki. Other companies that are not part of the group and yet are linked to it, include KE.B.E. S.A. Ceramics based in Nea Santa, Kilkis, Greece,*



L'impianto KE.B.E.  
*The KE.B.E. production plant*



Fase di formatura di elementi per canne fumarie.  
Extrusion of chimneys.



Fase di formatura di gallette per tegole.  
Extrusion of clay bats for the production of roof tiles.



Robot per il carico del verde.  
A robot used to load green products.



Caselle ad "H" su carro forno con materiale secco.  
"H"-shaped boxes with dry ware on the kiln car.

and the Egyptian Greek for Clay Bricks and Roof Tiles Co. A.S.E. in Giza, Egypt.

The Group employs today some 300 people, distributed in the various production plants that cover all together an area of 141,500 square meters, of which 36,000 are covered, and that register a total annual production capacity of approximately 1,300 thousands tonnes of bricks and other masonry elements, 150,000 thousands roof tiles and 1,200 thousands special pieces and accessories.

The group guided by the Kothali family, aims at becoming a reference in the Eastern European building sector. Investments are made, aimed at improving the quality of the products, as is the case in the KE.B.E. plant in Nea Santa, Kilikis, which was created to meet a demand for a complete range of heavy clay products and masonry elements. The new plant has been equipped with the best, most innovative equipment and machines available on the market, supplied by carefully selected manufacturers of machines and equipment capable of guaranteeing reliability and quality. Most of these supplier are internationally recognised companies like Tecnofiliere, Bedeschi, Cismac, Fanuc, and a number of other local suppliers.

In particular, Tecnofiliere has been chosen as supplier of machines and equipment for the extrusion department, which is fundamental for achieving top quality products. The Italian company, based in Novi, Modena, realised and supplied the Greek plant with special extrusion dies made of hard metal for both the cores and frames.

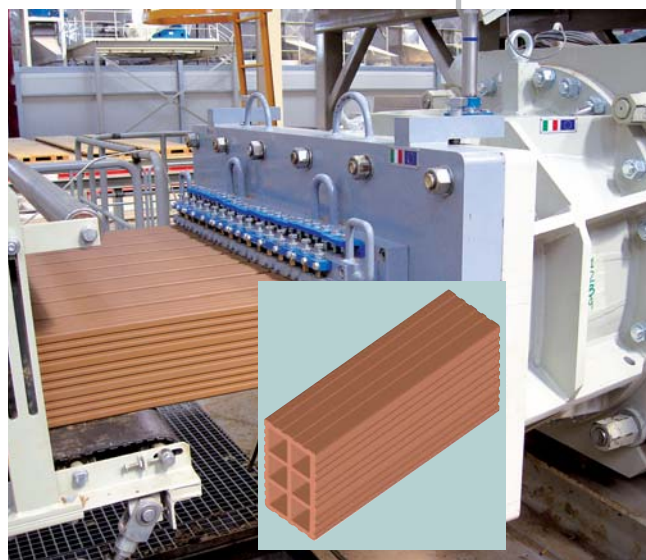
The clay conveyance cone has been obtained entirely by machining work; thanks to Tecnofiliere's powerful for three-dimensional calculation software, it was machined directly from the thickness of the fixing plate and the frame holders. The KE.B.E. plant in Kilikis has five production lines.

The first line is dedicated to the production of standard masonry elements for the Greek market.

The second line produces facing bricks and masonry flue elements for the Bulgarian and Balkan markets, in addition to Orthoblock



Carro forno con materiale cotto.  
A kiln car loaded with fired roof tiles.



Estrusione, ad 8 uscite, di forati 90 x 150 mm.  
8-exit extrusion unit for hollow blocks 90x150 mm.

imprese esterne al Gruppo sono le nuove società KE.B.E. S.A. Ceramics, situata a Nea Santa, Kilkis, in Grecia, e Egyptian Greek for Clay Bricks and Roof Tiles Co. A.S.E., attiva a Giza in Egitto. Attualmente, il Gruppo occupa circa 300 persone, suddivise nei 141.500 metri quadrati di stabilimenti, dei quali 36.000 coperti, raggiungendo una capacità produttiva annuale di 1.300.000 tonnellate di mattoni, 150.000.000 tegole e 1.200.000 pezzi speciali.

L'intento del Gruppo greco, guidato dalla famiglia Kothali, è quello di diventare il punto di riferimento per il settore dei laterizi per tutta l'Europa Orientale; obiettivo che viene perseguito attraverso investimenti atti ad aumentare la qualità dei prodotti, come dimostrato nell'impianto KE.B.E. di Nea Santa, Kilkis, nato dalla necessità di completare la gamma di prodotti in laterizio per costruzioni.

Per far sì che il nuovo impianto fosse equipaggiato con le migliori e più innovative attrezzature industriali in commercio, la scelta dei fornitori di macchinari per allestire le linee di produzione ha puntato su aziende di qualità, con prodotti affidabili e che fossero di rilievo internazionale, come Tecnofiliere, Bedeschi, Cismac, Fanuc, oltre che su altri fornitori locali.

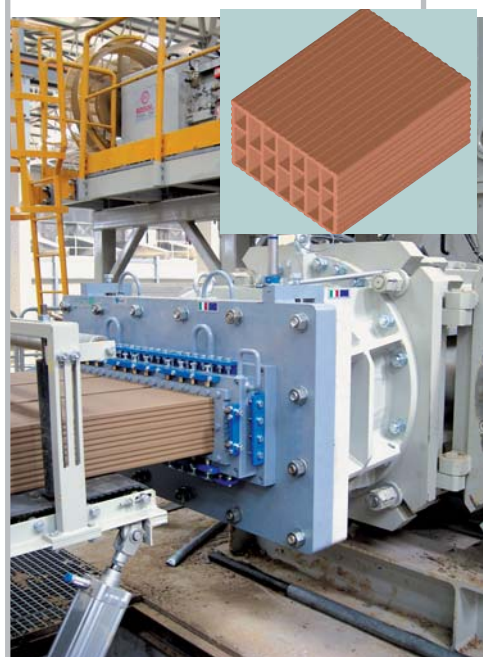
In particolare, per il processo di estrusione, ritenuto fondamentale per ottenere prodotti di qualità, è stata scelta Tecnofiliere, l'azienda italiana di Novi di Modena, che ha realizzato per l'impianto greco filiere speciali costruite con l'impiego di metallo duro per le cornici ed i tasselli.

Il cono di convogliamento dell'argilla è stato interamente ottenuto tramite lavorazioni meccaniche: il potente software di calcolo tridimensionale in possesso di Tecnofiliere ha consentito, infatti, di ricavarlo direttamente dallo spessore del piastrone di fissaggio e delle sottocornici.

L'impianto KE.B.E. di Kilkis presenta cinque linee di produzione. La prima è dedicata alla produzione di mattoni di tipologie classiche per il mercato greco.

La seconda linea lavora per il mercato bulgaro e balcanico, producendo mattoni faccia a vista ed elementi per canne fumarie, oltre agli *orthoblock* (blocchi ad incastro da muro), prodotto che rappresenta una novità nel mercato greco e che ribadisce, oltre al

- interlocking wall blocks that represent a true novelty for the Greek market: this products confirms the group's commitment to producing high quality products with a view to respect for the environment thanks to the great energy savings guaranteed and made possible with by the adoption of this product.  
The third and fourth lines are dedicated to the production of clay roofing tiles, from the Ecotiles line: Dutch, Roman and end roof tiles are available in all natural colours, and glazed. The production capacity is of 90,000 thousands pieces a year. The most innovative characteristics of the products, at least for the Greek market, are the size of the roof tiles (10 tiles per each square meter) and the shape (S-shaped Dutch tiles), in addition to the vast range of special pieces and accessories.



Estrusione, a 3 uscite, di blocchi 250 x 150 mm.  
3-exit extrusion unit for blocks 250x150 mm.

perseguimento della qualità, anche il rispetto per l'ambiente grazie al risparmio energetico che l'utilizzo di questo manufatto garantisce.

La terza e la quarta linea sono dedicate alla produzione di coperture in laterizio della linea *Ecotiles*: tegole olandesi, portoghesi e colmi, in tutte le tonalità naturali e smaltate. La capacità produttiva è di 90.000.000 pezzi all'anno. Le caratteristiche innovative, almeno per il mercato greco, sono la dimensione delle tegole (10 tegole per metro quadrato) e la forma (olandesi tipo S), oltre alla vasta gamma di pezzi speciali e accessori.

La quinta linea produrrà, invece, pezzi speciali, quali ad esempio terminali, a tre e quattro vie, laterali ed accessori.

L'azienda è al momento impegnata ad avviare questo nuovo progetto, in modo da poter arrivare a produrre tutte le tipologie di complementi per tetti direttamente nell'impianto di Kilkis, potendo così fornire, oltre alla gamma completa, anche l'uniformità delle diverse tonalità e colorazioni.

Alla domanda " *Quale sogno ha nel cassetto?*" il Sig. Khotalis ama rispondere: " *Il mio sogno è che il nostro Gruppo sia sempre in grado di individuare e soddisfare le esigenze dei nostri clienti, riuscendo a mantenere nel contempo, all'interno dei nostri impianti, comfort lavorativi elevati per dipendenti soddisfatti e felici.*"

*The fifth line will produce special pieces like end tiles, three- and four-ways, lateral and accessories.*

*The company is presently engaged in launching this new plant, aiming at producing all the different types of roof tiles and accessories in the Kilkis plant; this will also make it possible to offer in addition to a complete range, uniformity of tones and colours.*

*In addition to the production of heavy clay products, the Kothali family also engages in other activities like for example in the tourist field, with two four-star hotels on Thassos Island: the Alexandra Beach - Thassos SPA Resort ([www.alexandrabeach.gr](http://www.alexandrabeach.gr)), a 200-room hotel, and the Alexandra Golden - Thassos Boutique Hotel ([www.alexandragoldenhotel.com](http://www.alexandragoldenhotel.com)) that has been recently built, and is a 43-suites residence. We would like to conclude with the answer Mr. Kothali gave us to question "what's your secret dream?". He said: "My dream is that our group is always capable of perceiving and satisfying the needs of our clients, keeping at the same time comfortable working conditions inside our plants, for our workers who we wish can always be satisfied and happy".*



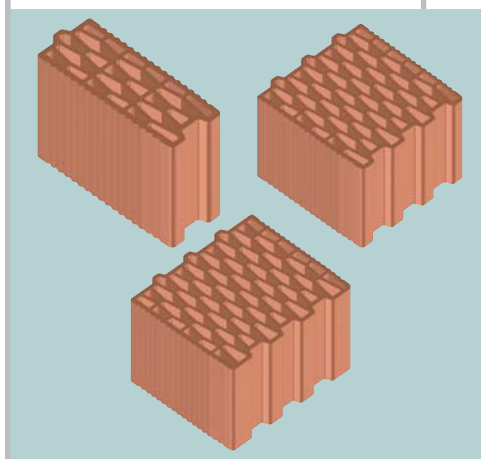
Manipolazione robotizzata.  
*Robotised handling unit.*



Taglierina.  
*Cutter.*



Automatismo di carico del materiale verde ed ingresso nell'essiccatoio.  
*Automatic green ware loading/dryer feeding system.*



Blocchi ad incastro *orthoblock*: dimensioni 100-250-300 x 250 mm.  
*Orthoblock interlocking blocks: dimensions 100-250-300x250 mm.*